

Haritacılıkta İlim, Fen ve san'at:

(Photomécaniques) ye umumî bir bakış

Yazan : Çinkoğraf
Enver Akkan

Fotografsya: icadından bu güne kadar merhale, merhale asrı terakkiyatın her sahasına girmiş bir ilimdir. Bunlardan birisi de fotografsya ilminin matbaaya tatbiki kısımidır. Umumî fotografsya arasından, fotoğrafla fotomekanığı ayırmamak için aralarındaki farkı kısaca gözden geçirmek fotomekanığın hususiyetlerini meydana çıkarır.

Başlı başına bir ilim olan fotografsya, üç esashı unsur (objektif ve makine - hassas plak - hassas kağıt ve kimyevi yardımcılar ile) bu gün odalarımızı, salonlarımızı resimlerile süslemekte ve fen sahasında muazzam işleri başarmaktadır. Çok geniş bilgi ile çalışan bu üç unsur da azami tekâmül derecesinde bulunmaktadır. Bu günü objektifler ve hassas plaklarda saniyenin 1/2000 müteharrik bir cismin hayalini hassas klişede tesbit edebilmek imkânları mevcuttur. Elde edilen negatifin (négatif) hassasiyet derecesine göre hassas kağıtları olduğundan, saatte altı yüz kilometre giden tayyareden atlıyan paraşutcuya, tayyareyi ve arazinin tabii güzelliklerini kağıtta topluca görmek imkânlarını görüyoruz.

Matbaa sistemine tatbik edilen fotografsya ise: Fotografsyanın esası olan makine ve objektifde müşterek diğer hususiyetlerinde tamamen ayrı bulunmaktadır. Hassas plak fotomekanik laboratuvarında hazırlanmakta, elde edilen negatif fotoğraf kağısına

tabedilmeyip yine laboratuvara hislendirilmiş çinko, pırıngı ve bakır gibi maden levhalar üzerine kopya ve tesbit edilmektedir. Madeni levhalar üzerine tesbit edilen resimler gazete, mecmua, kitap ve harita gibi muhtelif eserlerin tabanı mümkün kılmaktadır.

Fotomekanikte hassas plakların hazırlanması ve banyoları:

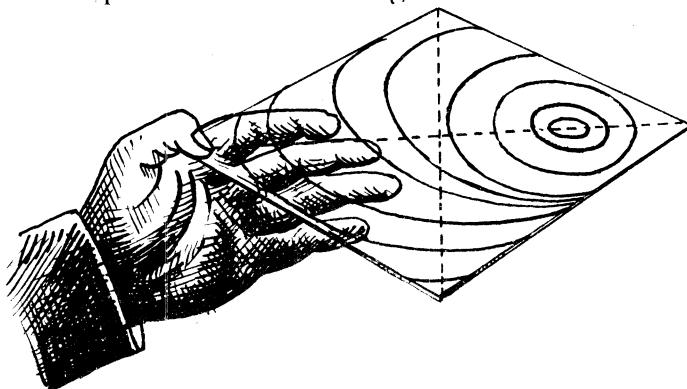
Fotomekanikte umumiyetle detaysız çalışan plaklarda ez-çümle daha ucuza mal olan kolodyon (Collodion ile hassas plaklar hazırlanmaktadır. Kolodyon hassasiyette bir rol oynamayıp vasıta vazifesi görür. Hassasiyeti temin eden iyotlardır. İyotların meydana getirdiği mahlüle iyodurasyon denilmektedir. İyodurasyonların uzun tecrübelerden sonra elde edilmiş

İyodurasyon formülleri	Tram ve Tire	Tram ve Tire	Tram ve Tire	Tire	Tire	Tire	Tire
Alcool saf % 96°	50	50	950	100	250	100	250
Iodure du cadmium	6	5	100	3	10	6	12,5
Iodure du d'amonium	4	5	100	5,5	4,5	3,5	4,5
Chlorure de stronşium	-	-	20	-	-	-	-
Bromure du cadmium	7	7	10	2	-	-	-
Chlorur de calcium	-	-	-	-	-	1	-
Iode	0,2	-	-	-	-	-	-
% 2 Collodion	900	900	20, L.	700	750	700	750

Sulp eczalar Gr. mayiler santilitredir.

bir çok formülleri vardır. İyodurasyon cedvelinde bunlardan bir kaç formül görülmektedir.

Aynı cedvelde görüldüğü üzere iyodurasyon kolodyona bir nisbet dahilinde ilâve edilir. Kolodyon hususı bir şekilde temizlenmiş camların bir sathına ve her tarafında müsavi olmak üzere dökülür. (Şekil 1) Kolodyon éther sulfurique - alcool saf - cotonazotique mürekkebi olduğundan cam sathına dökülen



Şekil 1 — Cama koloyonun dökülmesi

kolodyon mahlulu çabucak tabahür edeceğinden satıhdı iyotlarla koton azotun erimiş kısmı kalır. Böylelikle hislendirilmiş fotoğraf camını süratli bir hassasiyet derecesine ulaştırmak için karanlık odada kırmızı ziya altında % 10 nisbetinde inbik suyu ile sulandırılmış nitrat darjan (nitrat d'argent) mahlülüne konur. Bu ameliyede kolodyondaki iyotlarla nitrat darjan birleşerek iyodur darjan (d'iодure d'argent) haline inkilap eder. Bu hassas plaklar umumi fotoğrafında kullanılan brömür darjan plakları gibi hassasiyette süratli olmayıp ziyadan daha uzun zaman zarfında müteessir olduklarından poz müddetleri objektif, diyafram, ark lambaları gibi vasıtaların kuvvetlerine göre 1 - 2 - 3 dakika gibi uzun poz almağa muhtaçdır. Fotomakanik hassas camlarının ayrıca hususiyeti yaş oldukları zaman

hassas kurudukları zaman ise hassasiyetlerini gayp etmeleridir.

Herhangi bir mevzu karşısında poza arzedilen hassas plak mevzuun ziya intişarına göre cam sathına inikâs eden ziyadan müteessir olarak kimyevi değişiklige uğrar. Ziye gören kism iyodur ve nitrat darjan basit cisimlerine ayrılır. Ziye görmeyen kism ise iyodur darjan halindedir. Poz gören cama hayal geçmiş fakat gözle görülür şekilde degildir. Ziye gördüğünden dolayı tagayyüre uğrayan kism ile ziye görmediğinden dolayı değişmeyen kismı ayırmak için laboratuvara kırmızı veya sarı ziye altında izhar banyosu kullanılır.

Iyodur basit kismi hidrojen ile birleşmeye harisdır. Cama hidrojeni bol bir madde dökersek hidrojen ziya tesirile nitrat darjandan ayrılan iyotlarla birleşir. Ziye görmediğinden dolayı değişmeyen iyodur darjan sabit kahr. Camı izhar banyosile yıkadığımız zaman banyoda mevcut bol hidrojenle birleşen iyotlar suda münhal olduğundan camdan ayrılırlar. Suda münhal olmayan iyodur darjan ile yalnız kalan gümüş camın üzerinde kahr. Bu ameliyeye hayal görme denir. Izhar banyoları formülleri çoktur. Bunnardan bir tanesi:

Su	1000 Ge.
Sulfate du fer	35 Gr.
Sulfate du cuivre	15 «
Acid acétique	50 Ge.
Alcool saf % 96	50 «

Izhar banyosundaki asit asetik ve alkol maddelerinin hidrojeni iyotlarla birleşen eczalardır. Sulfat du fer ve sulfat du kühr ise serbest kalan nitrat darjan ile birleşerek hofif siyahlığı meydana getirirler.

Negatif tesbitte iyodur darjan kismını koluya eritmek için % 6 nisbetinde sulandırılmış siyonür de potasyum mahlulu

kullanılır. Negatifin aldığı mevzuu şeffaf olarak kolodyonun asıl renginde meydana çıkarır. Cam üzerinde hayal ve gümüş kısmı kalır. Cam sathını daha kuvvetlendirmek için ranfors yapıhr. (Sulfat de küvivr) ve (bi klörür dömerkür) banyoları ranfors banyolarıdır. Ranforsda gümüşlü cam sathi bakır veya eivayı üzerinde toplayarak kolodyon üzerinde madeni bir tabaka meydana getirirler.

Ranfors sulfat du küvivr banyosu:

Su	1000 Ce.
Sulfate du küvivr	60 Gr.
Brömür du potasyom	25 «

Ranfors bi klörür dömerkür banyosu:

Su	1000 Ce.
Bi klörür dömerkür	40 Gr.
Tuz	5 «
Asit kloridrik	5 damla

Cam sathi beyaz ve aldığı hayal pozetif olarak görülmektedir. Camı negatif hale çevirmek için % 8 nisbetinde sulandırılmış sülfür sodyom (Sulfure sodium) cam sathına dökülür. Sülfür sodyomdaki kükürt camdaki gümüş ile birleşerek sülfür darjami meydana getirir ve camdaki hayal olmayan kısmı siyahlatır. Bu ameliye negatifin madeni levhaya kopyasında ziyânin tesirsiz kalacağı siyah zemini temin etmiş olur. (Her ameliyede cam uzun yıkamalara muhtaçtır.)

Foto mekanik iki kısma ayrıılır :

1 — Fototipi :

Fototipi her hangi bir mevzuun resmi elde edildikten sonra resmin matbaada teksiridir. Bu işlerde fotomekanikteki hususiyet tramdır. (Şekil 2) Tram fotoğraf makinesinin içinde opjektifle hassas plak arasına ve hassas plaka bir kaç milimetre

yakın bir mahalde hususi yerine konur. Tram fotoğrafı eldilen mevzuun hassas plaka aksi esnasında kendinde bulunan ve ziya kaidelerine göre akisler yaparak noktalarını hassas cama verir. Elde edilen negatifde resmin hayali noktalardan teşekkürül eder.

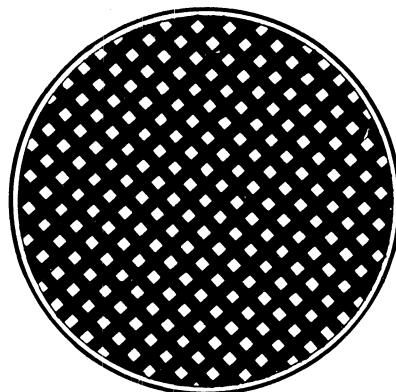
Tram: Kristal iki camın bir taraf satuhlarına greve edilmiş ve hususi boyla doldurularak siyahlandırılmış hatların karşılıklı ve maüsen bom kanada ile yapıştırılmışından meydana gelmiştir. Uzun bir emek mahsülü olan bu camların kıymeti çoktur. Maddi kıymetini ifadeye şu küçük misal kâfidir. 0,50 metre kutrunda bir tramın fiyatı 500 - 600 lirayı bulmaktadır.

Fototipi olarak elde edilen camlarda resim bütün detaylarile hassas plaka tesbit edilmiş olur. Çünkü tram resim tonlarının ziya intişarına göre noktalarını teşekkürül ettirir.

Bu noktaların meydana getirdiği negatifin şaffaf noktalarından kopya esnasında ziya nufuz edip siyah noktalarından nufuz edemeyeğinden hayal madeni levha sathında pozetif olarak teşekkürül eder. Bu da kimyevi ve mihaniki usullerle tab'a hazırlanır.

2 — Tireler:

Hatların şekillendirdiği resimlerin tab'a hazırlanmasıdır. Bu gibi resimlerin fotoğrafında hatlarda yarım ton olımıçağından traumsız olarak fotoğrafı edilicler. Ve aynı kimyevi muamelelerden sonra elde edilen negatifde hatların şaffaf olması lazımdır. Çünkü negatifde şaffaf olan kısımdan madene kopya



Şekil 2

esnasında ziya nufuz ederek hatları madene tespite imkân verir.

Hatların şekillendirdiği resimlerde ziyanın gösterdiği hususiyetler.

Ziya bize eşyayı göstermeye vasıta olan tabii bir hadisidir. İki türlü ziya vardır. Tabii ziya ve sun'i ziya.

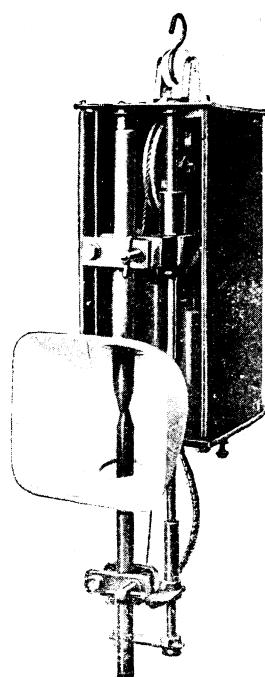
1 — Tabii ziya:

Tabii ziya güneşten gelen veya hukm bir cisimle çarptıktan sonra akseden ve muhtelif renkler arzettmesine rağmen parlak

görünen ziyadır. Tabii ziyada üç muhtelif renk vardır. Kırmızı, sarı, mavi ve bunların arasında iki rengin birleşmesinden hasıl olan ikinci renkler vardır ki o zaman renk adedi yediyi bulmuş olur. (Mavi, kırmızı, sarı, menekşe, cividî mavi, yeşil ve turuncu renklerdir.)

2 — Sun'i ziya:

Her hangi bir menbadan intișar eden ziyadır. Bu da umumi olarak ark lambalarıdır. (Şekil 3) Ark lambaları ziyanlarında ultra violet ziya $\% 25$ si bulmaktadır. Kısa tulü mevçeli olan ultra violet ziya fotoğrafında asıl faaliyeti temin etmektedir.



Şekil 3

Siyah, beyaz, mavi, kırmızı bütün renk ve cisimler aldığı ziyanın bir kısmını bel'ederler ve bir kısmını eksettirirler. Eesam içinde en ziyade ziya aksettiren tebeşirdir. Aldığı ziyanın $\% 88$ ini intișar ettirir. Bu itibarla hattı resimlerin tersimi kaide olarak tebesirlenmiş yani kuşé kâğıtlarına ve beyaz kâğıtlar üzerine yapılmaktadır. Eesam içinde en çok ziya bel'edenler ise yannmış

odun % 2 ve ipek kadifede % 4 ziya intişar ettirirler. Hath resimlerin fotoğrafı için kâğıt rengi ve mürekkep esas teşkil eder. Ziyayı bel'eden renkler tersimde esas olacağından kullanılacak mürekkeplerin koyu siyah, koyu sebye, koyu mavi ve koyu yeşil gibi renklerle tersimi fotomekanikte umumi bir kaidedir.

Çünkü: Resim arklarından aldığı ziyayı bel'edecek ve makine içine ziya aksine meydan vermeyerek elde edilecek negatifde hatların şeffaf olarak vucut bulmasını temin edecktir. Kâğıt ise arklarından alacağı ziyayı intişar ettireceğinden makine içine ziya aksını yapacak ve ziya dalgalarının vucuda getireceği kimyevi değişiklik nöticesinde hatların etrafını çeviren zemin teşekkürkül edecktir.

Aksi halde ise: Renksiz kâğıtlar üzerine penbe, açık mavi, açık sebye ve benzerleri renklerle tersim edilecek resimlerin fotoğrafı esnasında resim ark lambaları ziyasını intişar ettireceğinden negatifde şeffaf hatların teşekkürküline imkân hasıl olamayacağı kolaylıkla anlaşılır. Fotomekanığın çalışabilmesi için dört esas vardır:

- 1 — Hatların meydana getireceği resimleri fotoğrafın alabileceği şekilde hazırlamak.
- 2 — Resmi hassas plak üzerine tespit etmek.
- 3 — Camdaki hayali madenî levhaya kopya etmek.
- 4 — Madenî levhalar üzerine nakledilmiş resmi tab'a hazırlamak.

Negatifi madenî levhalara kopya:

Ince ve kalın çinkolar kullanılmaktadır. Kalın çinkolar resimleri kimyevi ve mihaniki surette, fototipilerde resmi çinko sathında noktalar vasıtasisle sabit tutmak ve çinkoyu resme nazaran derinleştirmek. Hath resimlerde yine aynı şekilde

hatları çinko sathında bırakmak ve boş yerlerdeki çinkoyu derinleştirmektir. Bu klişeleri tipo makineleri tabetmektedir.

Ince çinkolar:

Matbaa âleminde litoğraf taşı basan lito makineleri yerine son asır içinde dahil olan ve foto mekanikten istifade edilerek tekâmül ettirilen offset baskı makineleri ince çinko üzerine tesbit edilen resimleri sürat ve nefasetle tabetmektedir. Bu makinelerin en büyük vasfi çinko levha üzerinde bulunan resmi doğruba kağıda basmayıp kavçuga basması ve kavuçugun yumuşaklığını üzerinden tanpon yapan kağıda aldığı resmi vermesile kağıt verme tertibatının otomatik olmasıdır. İnce çinkolar offset makineleri üstüvani silindirlerinin dış satıhları mesahasına göre ebat alırlar. Bunlar 75×80 - 75×95 ve ilâh.. gibi büyülüklüktedirler.

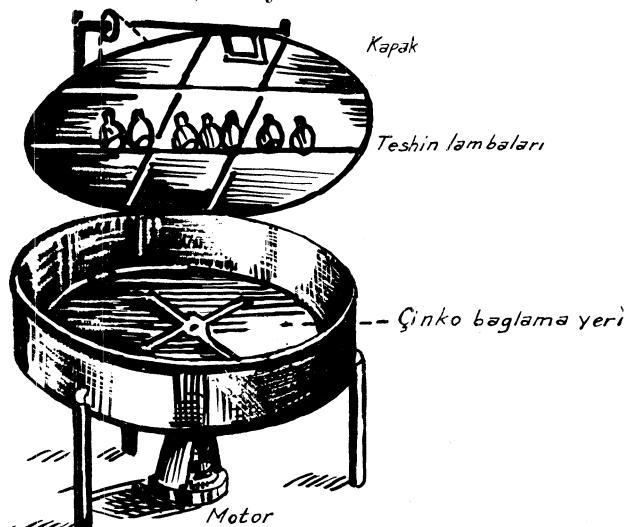
Ince çinkoların kopyası:

Foto çinko denilen bu çalışmada elde edilen negatifin çinkoya geçirilmesidir. Bu işler için yapılmış olan çinkolar grene makinesinde greenlenir. Çinko üzerinde el lekelerinin ve mevaddi uzviyenin bulunmamasını temin için bir küvet dahilinde 0,005 şap ve %2 nispetinde sulandırılmış asit nitrik (Acide nitrique) içinde çalkalanır. Ve çinko üzerine hiç bir şey temas ettirmeden bol su altında sünger ile yıkanır. Hazırlanmış olan çinko turnet (Tournete) makinesindeki yerine bağlanır. Harekete getirilen turnet üzerindeki çinkoya (Şekil 4) kopyası yapılacak negatifin kontrastlık derecesine göre ince veya kahn olarak albomin dökülür.

Albomin formülü

Su	1000 Ce.
Albomin	40 Gr. (veya 10 yumurta akı)
Bichromaté d'amonium	35 - 40 Gr.
Amonyak	5 damla

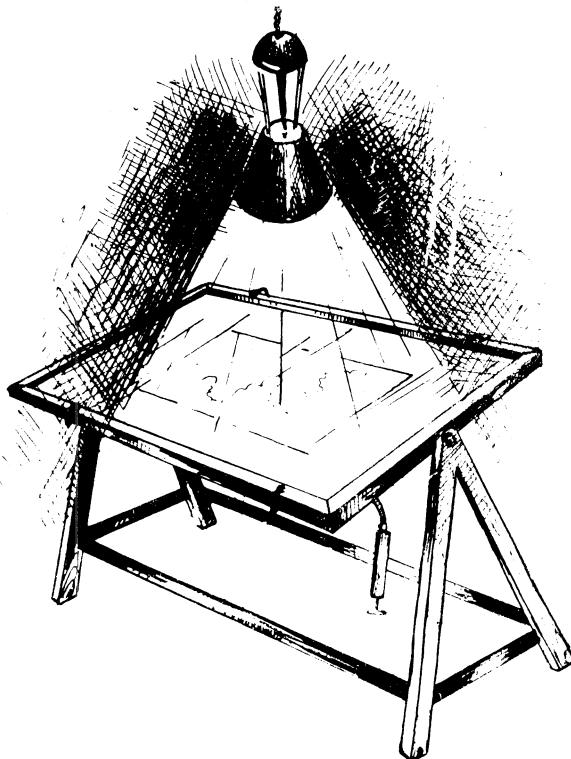
Mihveri etrafında dönen turnet çinko bağlama yerinde çinko üzerine dökülen albomini her tarafına müsavi surette dağıtır. Makine dahilinde bulunan teshin lambalarile çinko kurur. Çinko havası boşaltılan şaside (Şekil 5) negatifin üzerine tatbik edilir. Şasinin kavçuk tabakası çinkoyu örtdükten sonra kavçuk



Şekil 4

hususı kenarlıklarla sıkıştırılarak çinko negatife intibak ettirilinceye kadar motor pomp veya pompa ile şasi havası tahliye edilir. Ark lambaları ziyasına muvazi olarak poz edilir. Poz müddeti çinko hassasiyeti, negatif parlaklığı ve ark lambaları ile ilgilidir. 3 - 5 dakika kadar çinko poz görmeğe muhtaçtır. Pozdan alınan çinko üzerinde bir şey görülemez. Hayali görmek için ameliyelere devam edilir. Hususı surette yapılmış transport mürekkebine benzol ile akıcılık verilerek poz gören çinko sathının her tarafına mütecanis olmak üzere mürekkep yumuşak bir çuha ile sürürlür. Mürekkebin çinko grenlerine nufuz edebilmesini ve fazla mürekkebi almak için kadife merdaneden istifade edilir. Çinko sathına verilen mürekkep içindeki

benzol havalandırılarak uçurulur. Su küvetine bırakılan çinkonun iş sathı hafif hafif oğulur. Çinkoyu hislendiren albomin içindeki bikromat damonyom ziya tesirile geçirmiş olduğu kimyevi tahavvül neticesi olarak çinkoda sabit kalır. Üzerinde



Şekil 5

mürekkep bulunduğuundan çinkoya geçen resmi kolaylıkla görmek mümkünür. Ziya görmeyen kısımlar ise, albomin suda münhal bulunduğuundan boş saha meydana çıkar. Ve çinko sathında yalıuz hayal kahr. Bu suretle negatifdeki resim çinkoya geçmiş olur.

Kimyevi hazırlama :

Çinkoya geçmiş olan resmin kimyevi hazırlanmasında çinko kurudularak üzererine talk pudrası sürürlür. Bu pudra hatların

üzerinde bulunan mürekkep mesamatını doldurmağa yarar. Çinko boş sathını iyice temizliyebilmek için hafif asit nitrik muamelesi yapılır. Temizlenmiş çinkoya sürülen zamkı arabi kurdulduktan sonra patent Auswach ile oğulur. Auswach resmi tesbit eden mürekkebi hallederek albominli kısma bün-yesinde bulunan asfalt ve diğer maddeleri vererek huvvetlen-dirir. Zamkıarabi ile kaplı olan sahada ise auswach kalırkı bu da yıkanarak çinko sathından atılır. Yıkanan çinkoda resim kimyevi tahavvül geçirmiş albomin rengindedir. Hafif rutubetli olan çinko sathına kösele merdane ile matbaa mürekkebi verilerek resim kuvvetle çinkoya tesbit edilir. Üzerine préparatiun mah-lülü sürülerek tekrar zamklanır. Foto çinko tab'a hazırlanmıştır. Düz bir müstevi üzerinde tesbit edilmiş olan resmi makine ba-sarken mürekkep merdanrleri çinkonun sathına temas ederek geçerler. Resim mürekkep alır boş satılık mürekkep almaz. Pré-paratiun kimyevi tesiride buradadır. Çinkodaki grenleri daimi rutubette bulundurmak için offset makinelereinde su merdaneleri vardır. Diğer madeni levhaların kopya ve kimyevi hazırlanması küçük değişimeler hariç foto çinko hazırlama sistemindedir.

Préparatiun formülü

Su	1000 Cc.
Zamkıarabi	100 Gr.
Nitrate d'amonium	38 "
Nitrate d'allumin	12 "
Phosphate d'ammonium	30 "
Fléo silicate d'ammoniaque	12 "
Hydro silicate de soude	5 "